



ปืนใหญ่อ็ตต้ารา ขนาด ๑๕๕ มม.

ต่อตอนที่ได้รับส่วนภารกิจสนับสนุนหน่วยทหารภายในอัตรากำลังของ พล.ร. ยานเกราะ

กวพ.ศอว.ศอพท.

การสรุปแต่ละครั้งแสดงให้เห็นว่าอำนาจการยิงสนับสนุนที่มีประสิทธิภาพเป็นสิ่งสำคัญสำหรับหน่วยทหาร ซึ่งยุทธวิธีการรบไม่ว่าจะเป็นการจู่โจมหรือในการกิจด้านการป้องกัน สนับสนุนในอนาคตต้องมีหน่วยยิงสนับสนุนซึ่งจะต้องสามารถที่จะบรรลุประสิทธิผลที่ดีขึ้น ซึ่งอำนาจการยิงเป็นหัวใจหลักของอำนาจกำลังรบ โดยการพัฒนาอย่างต่อไปนี้ที่มีคักภัยภาพด้านอำนาจการยิงสูงจะต้องให้ความสำคัญในเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้อง แต่อย่างไรก็ตามมีข้อจำกัดที่สำคัญในการจัดทำภายใต้เงื่อนไขที่หันสมัยมาใช้งานในกองทัพ คือต้องใช้แบบมาตรฐานเดียวกันข้างสูงมาก การประยุกต์และผสมผสานเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้อง ย่อมทำให้สามารถเพิ่มศักยภาพของอำนาจกำลังยิงให้สูงสุด ณ จุดหรือตำบล ที่ต้องการได้

แนวความคิดในการพัฒนาอย่างต่อไปนี้ที่มีคักภัยภาพสูงสุด เพื่อความมั่นคงในสนับสนุนของปืนใหญ่สนับสนุน และคงอำนาจการยิงอย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะอย่างยิ่งในสนับสนุนในปัจจุบัน คืออำนาจการยิง และความคล่องแคล่วในการเคลื่อนที่

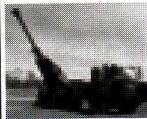


ต้องมีการปรับปรุงทั้งปืนใหญ่แบบลากรุ่น และปืนใหญ่แบบอัตตา_ra เพื่อสนับสนุนต่อความมั่นคงของประเทศ ให้สามารถปืนใหญ่สนับสนุนได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งแต่ละประเทศต่างก็มีแนวความคิดในการพัฒนาอย่างต่อไปนี้





คุณลักษณะโดยทั่วไปของปืนใหญ่อัตตาจร แบบต่างๆ

ตัวระบบ						ผลงานวิจัย ของ ศอว.ศอพท.
น้ำหนักบรร�ณต์ (ตัน)	17	22	22	18.5	28	15
ปืนใหญ่ที่ใช้	155 mm	155 mm				
ระยะยิง	30–60 km	30–41 km	30–41 km	42 km	30–41 km	32
มุมยิง (degree)	-	? to + 70	? to + 70	0 to + 60	-3 to + 65	17 to + 66
มุมส่าย (degree)	360	50	50	30	60	45
ยิง/นาที	8-9 rpm	4-9 rpm	4-9 rpm	4-6 rpm	6 rpm	4 rpm
ผลประจำปีน(นาย)	4	4-6	5	6	-	6
บรรจุภัณฑ์	20 rounds	32 rounds	32 rounds	18 rounds	36 round	20 rounds
ความเร็วเดิน	70 km/h	80 km/h	-	100 km/h	80–100 km/h	80 km/h
ระยะติดข่าย	8X8	8X8	6X6	6X6	8X8	6X6
ความยาวลำกล้อง	52	52	52	52	52	39
ประเภทผู้ผลิต/วิจัย	สวีเดน	อิสราเอล	อิสราเอล	ฝรั่งเศส	เชอร์เบีย	ไทย

ปืนใหญ่ที่ได้กล่าวมาข้างต้นนี้ เป็นการนำปืนใหญ่ชนิดลากจูงธรรมดามาติดตั้งบนรถยนต์บรรทุกล้ออย่าง ขนาดต่างๆ เพื่อให้เกิดความคล่องแคล่วในการเคลื่อนที่เนื่องจากมีความคล่องตัวสูงกว่า ปืนใหญ่อัตตาจรที่ติดตั้งบนรถสายพาหนะไว และเป็นระบบปืนใหญ่อเนกประสงค์สามารถสนับสนุนได้ทั้งหน่วยทหารราบทามและหน่วยทหารราบทามเกราะเนื่องจากสามารถเคลื่อนที่ได้เร็วเดียว กันกับรถยนต์บรรทุกทั่วไป มีระยะปฏิบัติการหลายร้อยกิโลเมตร ซึ่งปืนใหญ่อัตตาจรแบบล้ออย่างนี้สามารถช่วยลดความอ่อนล้าของกำลังพลและง่ายต่อการปรับนิบัติบำรุง เมื่อเทียบกับปืนใหญ่อัตตาจรที่ติดตั้งบนรถสายพาหนะ

ปัจจุบัน ศอว.ศอพท. ได้จัดทำโครงการวิจัยและพัฒนาปืนใหญ่ ขนาด ๑๕๕ ม.m. แบบอัตตาจรล้ออย่างโดยใช้ปืนใหญ่หนักกระสุนวิถีร้าย (ปนร.๒๐)

ติดตั้งบนรถยนต์บรรทุก ขนาด ๔ ตัน ได้เป็นผลงานวิจัยต้นแบบปืนใหญ่ขนาด ๑๕๕ ม.m. แบบอัตตาจรล้ออย่าง ที่มีคุณลักษณะการใช้งานเทียบเท่ากับปืนใหญ่ขนาด ๑๕๕ ม.m. อัตตาจร ของต่างประเทศ โดยได้นำไปทดสอบการเคลื่อนที่ในภูมิประเทศและทำการยิงด้วยกระสุนจริงในขั้นต้น ณ สนามยิงปืนใหญ่ ศป. จำนวน ๔ ครั้ง ผลการยิงทดสอบในภาพรวม โครงสร้างของตัวปืน รถปืน และระบบไฮดรอลิกต่างๆ มีความมั่นคงแข็งแรง สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยในกรณีหลังดำเนินงานโครงการเสร็จสิ้น จะพิจารณานำผลงานวิจัยต้นแบบปืนใหญ่นี้ เข้ารับรองมาตรฐานจากคณะกรรมการกำหนดมาตรฐานยุทธ์ป้องกัน กองทัพบก (กมย.ทบ.) ก่อนนำเข้าสู่สายการผลิตสนับสนุนให้กองทัพนำไปใช้งานในโอกาสต่อไป



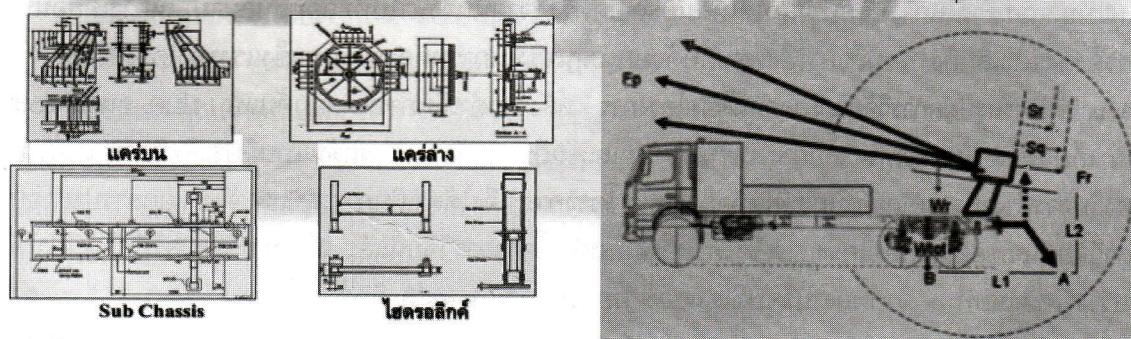
ความสำเร็จที่ยิ่งใหญ่ของความก้าวหน้าด้านอุตสาหกรรมป้องกันประเทศ สำหรับการผลิตปืนใหญ่เบากระสูนวิถีโคง ขนาด ๑๐๕ มม. ลากจูง (เอ็ม ๔๙๕) ให้เป็นแบบอัตตาจรล้อยาง

โดย ร.บ.ค.ค.อ.ว.ศ.อพ.

ในปี พ.ศ. ๒๕๕๙ ศูนย์อำนวยการสร้างอาวุธ ศูนย์การอุตสาหกรรมป้องกันประเทศและพลังงานทหาร (ค.อ.ว.ศ.อพ.) ได้ริเริมการวิจัยและพัฒนาปืนใหญ่เบากระสูนวิถีโคง ขนาด ๑๐๕ มิลลิเมตร ลากจูง เอ็ม ๔๙๕ ให้เป็นแบบอัตตาจรล้อยาง โดยการนำ ปบค.ขนาด ๑๐๕ มม. ลากจูง เอ็ม ๔๙๕ ซึ่งผลิตโดย ค.อ.ว.ศ.อพ. (ในขณะนั้น) ติดตั้งบนรถยกหัวบรรทุกขนาด ๕ ตัน (เอ็ม ๘๓๐) เพื่อให้เป็นใหญ่สามารถมีความคล่องแคล่วในการเคลื่อนที่มีความรวดเร็วในการตั้งยิงและเลิกยิง เพิ่มความอยู่รอดในสนามรบ และมีความสะดวกในการใช้งาน โดยมีขั้นตอนการดำเนินการวิจัย คือ

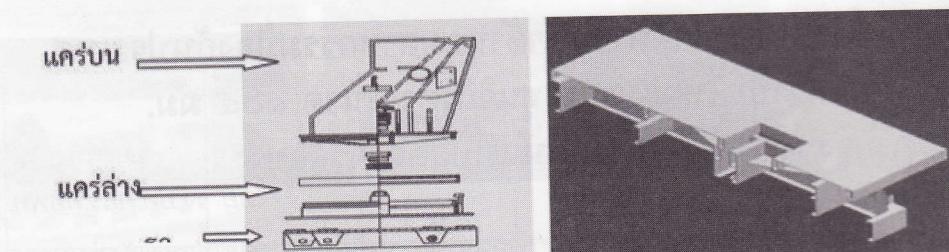
๑. ขั้นการกำหนดรูปแบบขั้นต้น : เป็นขั้นตอนของการทบทวนทางดูษีและหลักการออกแบบปืนใหญ่สนามเพื่อกำหนดรูปแบบขั้นต้นของ ปบค. ขนาด ๑๐๕ มม. ลากจูง เอ็ม ๔๙๕ ให้เป็นแบบอัตตาจรล้อยาง

๒. ขั้นการออกแบบทางวิศวกรรม : เป็นขั้นตอนการนำรูปแบบขั้นต้น ผสมผสานกับแนวคิดในการออกแบบโดยคำนึงถึงความคล่องแคล่วในการเคลื่อนที่ ความอ่อนตัว เลสิ่ງภาพและความมั่นคงขณะทำการยิงรวมถึงการให้ความสำคัญในเรื่องความแข็งแรงของโครงสร้าง โดยใช้หลักการคำนวณทางคณิตศาสตร์ในการหาค่าภาระรวมสำหรับการออกแบบปืนใหญ่อัตตาจร ให้สามารถรองรับแรงกระทำสูงสุดที่เกิดขึ้นขณะทำการยิงปืนใหญ่สนาม จนได้ผลลัพธ์ คือ แบบแพนของค์ประกอบปืนใหญ่ (Howitzer Assembly), Platform, แครี่บ์, แคร์ลั่ง, ระบบไฮดรอลิก, รถร่องปืน (Carriage) และองค์ประกอบเสริมอื่น ๆ



รูปแบบโครงสร้างและการวิเคราะห์

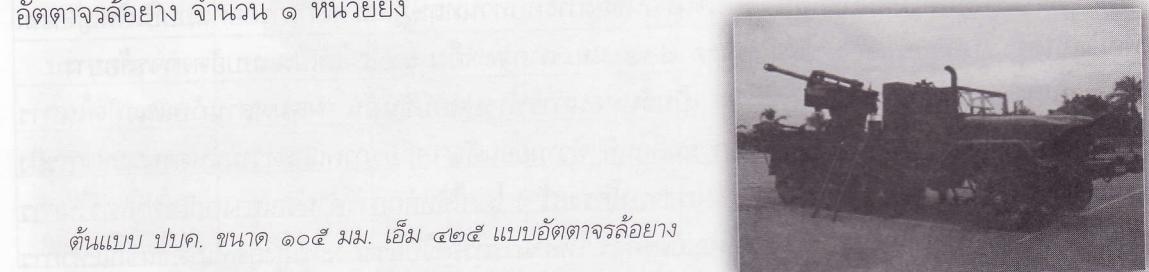
๓. ขั้นการวิเคราะห์และปรับปรุงรูปแบบให้สมบูรณ์ : เป็นการนำแผนแบบที่ได้มาวิเคราะห์ความแข็งแรงของโครงสร้างโดยใช้ระบบวิธีไฟโนต์อลิเมนต์ ด้วยความร่วมมือของศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ (MTEC) ในการวิเคราะห์หาค่าความปลอดภัย (Safety Factor) ต่อโครงสร้างในขณะทำการยิง โดยกำหนดแบบแผนที่สมบูรณ์ให้มีค่าความปลอดภัยมากกว่า ๔ ซึ่งจะได้ผลลัพธ์คือแบบแผนของโครงสร้าง ปบค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๙๕ แบบอัตตาจรล้อยาง ที่สมบูรณ์สำหรับดำเนินการสร้างต้นแบบจริงต่อไป



ฐาน

ฐานแบบโครงสร้างหลักของต้นแบบ ปปค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๗๕ แบบอัตตาจารล้อยาง

๔. ขั้นการสร้างต้นแบบ : เป็นการสร้าง Platform ยึดเข้ากับ Chassis ของรถรบปืน จากแบบแผนไปสู่ต้นแบบจริงจากนั้นดำเนินการประกอบเข้ากับองค์ประกอบปืนและองค์ประกอบเสริมต่างๆ ที่ออกแบบ การตกแต่งให้สมบูรณ์ในขั้นตอนสุดท้ายจนได้ผลงานวิจัยต้นแบบ ปปค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๗๕ แบบอัตตาจารล้อยาง จำนวน ๑ หน่วยยิง



ต้นแบบ ปปค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๗๕ แบบอัตตาจารล้อยาง

๕. ขั้นการทดสอบต้นแบบ : เป็นขั้นตอนการทดสอบในโรงงานโดยการตรวจสอบและควบคุมคุณภาพของต้นแบบ และดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้สมบูรณ์อีกรอบ จากนั้นจึงนำไปทดสอบขั้นสนาม ในการเคลื่อนที่ การตั้งยิงและเลิกยิง รวมถึงการยิงทดสอบด้วยกระสุนจริงในการทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง

๖. ขั้นการสรุปผลการวิจัยและขออนุมัติปิดโครงการ : หลังจากดำเนินการทดสอบต้นแบบ ปปค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๗๕ แบบอัตตาจารล้อยาง ในขั้นโรงงานและขั้นสนามแล้ว พบรезультатต้นแบบมีประสิทธิภาพ สามารถรองรับการทำงานตามคุณลักษณะที่ได้ออกแบบไว้ โครงการฯ จึงได้ดำเนินการสรุปและจัดทำเอกสารประกอบการวิจัย และขออนุมัติปิดโครงการ ซึ่งได้รับอนุมัติให้ปิดโครงการวิจัยนี้แล้ว เมื่อ ก.ย.๔๗ พร้อมกันนี้ยังได้รับรางวัลชมเชยที่ ๑ จากผลงานวิจัยดีเด่นของ ทบ. ประจำปี ๒๕๔๙ อีกด้วย



การทดสอบต้นแบบ ปปค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๗๕ แบบอัตตาจารล้อยาง



จากผลงานนวัตกรรมดีเด่นสู่ความสำเร็จสำหรับการผลิต ด้วยความสำเร็จในผลงานนวัตกรรมด้านแบบ ปบค.ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๙๕ แบบอัตตาจารล้ออย่าง ผู้บังคับบัญชาจะต้องสูงได้ถึงเห็นความสำเร็จและผลักดันต้นแบบ ผลงานนวัตกรรมในการเสนอเข้ารับรองมาตรฐานยุทธ์ธุรกิจของกองทัพภาค (กมย.ทบ.) ซึ่งได้ดำเนินการทดสอบ การใช้งานทั้งทางเทคนิคและทางยุทธวิธีเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการตรวจสอบตามคุณภาพของ ยศ.ทบ. จนผ่านการรับรองมาตรฐานยุทธ์ธุรกิจของ กมย.ทบ. เมื่อ ๓.๓.๕๗



การทดสอบตามมาตรฐานยุทธ์ธุรกิจของ กมย.ทบ.

ภายหลังจากต้นแบบ ปบค.ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๙๕ แบบอัตตาจารล้ออย่าง ผ่านการรับรองมาตรฐานยุทธ์ธุรกิจของกองทัพภาคแล้ว ค่าว.ศอพท. ได้รับความไว้วางใจให้ดำเนินการจัดทำโครงการตัดแปลง ปบค. ขนาด ๑๐๕ มม. ลากจูง เอ็ม ๔๙๕ ให้เป็นแบบอัตตาจารล้ออย่าง เพื่อสนับสนุนให้กับกองทัพ โดยใน ปี ๒๕๕๖ ได้รับอนุมัติให้ดำเนินการผลิต จำนวน ๓ หน่วยยิง และในปี ๒๕๕๗ ได้รับอนุมัติให้ดำเนินการผลิตอีกจำนวน ๖ หน่วยยิง

๑. ขั้นตอนการผลิต ปบค.ขนาด ๑๐๕ มม. ลากจูง เอ็ม ๔๙๕ ให้เป็นแบบอัตตาจารล้ออย่าง

ในการผลิต ปบค.ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๙๕ แบบอัตตาจารล้ออย่างนั้น ได้ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

การกำหนดคุณลักษณะและจัดหารถเป็น : จากความก้าวหน้าในการผลิตภัณฑ์บรรทุกทางทหารและการคำนึงถึงความต้องการของผู้ใช้เป็นสำคัญ จึงได้มีการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะสำหรับการจัดหารถเป็นเพื่อให้เหมาะสมกับการผลิตและการใช้งาน จนได้รายนต์บรรทุกทางทหารขนาด ๕ ตัน แบบ KM500 (๖x6) ที่มีสมรรถนะสูง ซึ่งได้ผ่านการทดสอบสมรรถภาพในการตรวจรับภาระนต์บรรทุกทางทหารมาแล้ว จึงสามารถเชื่อมั่นได้ว่ามีคุณลักษณะและความเหมาะสมสำหรับการใช้งานเป็นอย่างดี

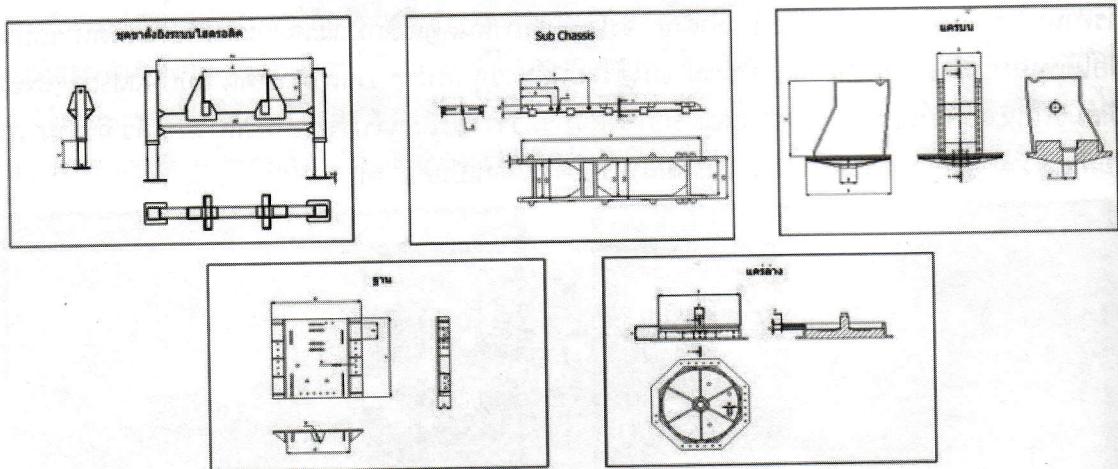


รถบรรทุกทางทหารขนาด ๕ ตัน แบบ KM500



การตรวจรับรถบรรทุกทางทหารขนาด ๕ ตัน แบบ KM500 (๖x๖)

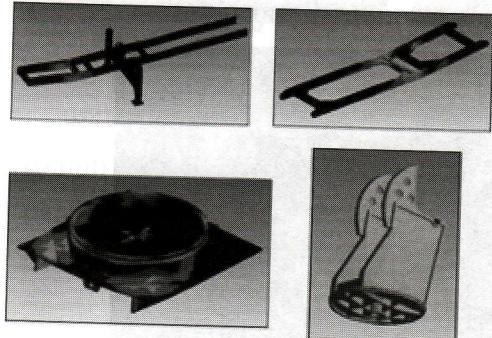
๒. ขั้นตอนการออกแบบโครงสร้าง : เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงรถปืนจากต้นแบบเดิม เมื่อจะเป็นรถยนต์บรรทุกทางทหารประเภทเดียวกัน แต่ลักษณะโครงสร้างบางส่วนยังมีความแตกต่างกัน จึงมีความจำเป็นต้องปรับปรุงรูปแบบ และโครงสร้างของชิ้นส่วนที่จะทำการผลิตอีกครั้ง เพื่อให้เหมาะสมกับรถปืนใหม่โดยยังยึดถือแนวทาง และหลักการเดิมจากการวิจัยในการออกแบบโครงสร้างหลักสำคัญได้ ได้แก่ ชุดไฮดรอลิก, Sub chassis, ฐาน, เครื่องล่างและเครื่องบิน และ ปปค. ขนาด ๑๐๕ มม. ลากจูง (เอ็ม ๔๗๕) ในการนำเข้าสู่ขั้นตอนการวิเคราะห์ความแข็งแรงของโครงสร้างต่อไป



โครงสร้างหลักของ ปปค. ขนาด ๑๐๕ มม. (เอ็ม ๔๗๕) แบบอัตตาจารล้อยาง



๓. ขั้นตอนวิเคราะห์ความแข็งแรงของโครงสร้าง : จากการปรับปรุงรูปแบบและโครงสร้างใหม่ ทำให้ต้องมีการวิเคราะห์ความแข็งแรงของโครงสร้าง โดยใช้ชีวีไฟแน็ตอลิเมนต์ในการหาค่าความปลอดภัยใหม่อีกด้วย ซึ่งจากการวิเคราะห์ พบร่วมกับการปรับเปลี่ยนขนาดโครงสร้างของ Sub chassis มีผลทำให้สามารถเพิ่มค่าความปลอดภัยให้มีค่าสูงขึ้น ซึ่งหมายถึงโครงสร้างที่ได้ปรับปรุงใหม่มีโครงสร้างที่แข็งแรงขึ้น สามารถรองรับการยิงด้วยกระสุนชนิดพิเศษที่ทำให้เกิดแรงกระแทกที่สูงกว่าได้

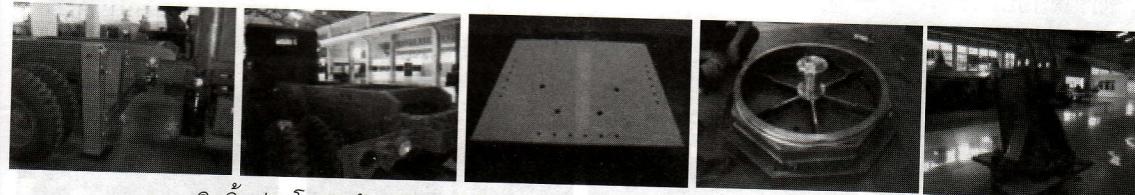


ชื่องาน	Safety Factor
๑. Chassis	๔.๖๙
๒. Sub-Chassis	๔.๘๓
๓. แคร์ล่าง	๔.๘๓
๔. แคร์บัน	๔.๘๕

ผลการวิเคราะห์ความแข็งแรงของโครงสร้างหลักของ บบค. ขนาด ๑๐๕ มม. (เอ็ม ๔๙๓) แบบอัตโนมัติอย่าง

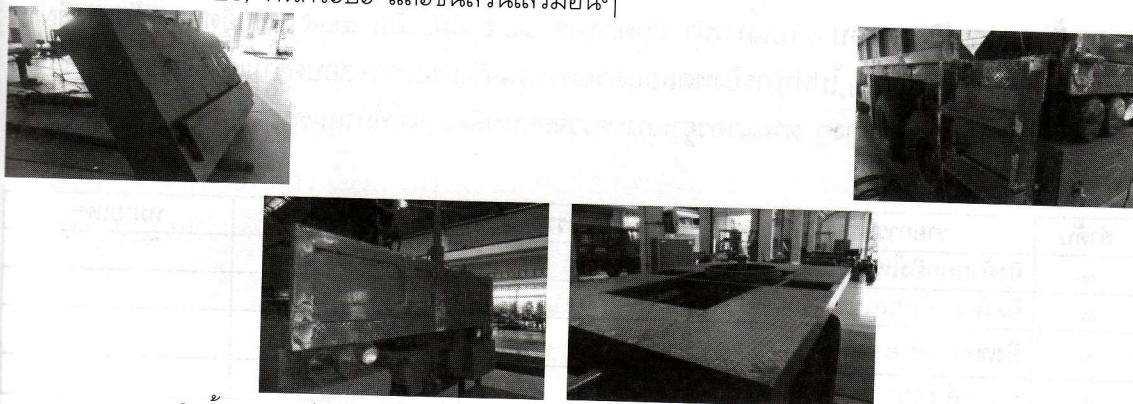
๔. ขั้นตอนการผลิตชิ้นส่วนที่เป็นโครงสร้างหลัก : เมื่อได้แผนแบบที่สมบูรณ์เช่นผ่านการวิเคราะห์เรียบร้อยแล้ว จึงได้นำเป็นแผนแบบในการผลิตชิ้นส่วนประกอบหลักของ บบค. ขนาด ๑๐๕ มม. (เอ็ม ๔๙๓) แบบอัตโนมัติอย่างตามรูปแบบที่ได้ออกแบบไว้โดยแบ่งการผลิตเป็น ๒ กลุ่มชิ้นส่วน ได้แก่

๔.๑ การผลิตชิ้นส่วนโครงสร้างหลัก ของชุดไฮดรอลิก, Sub Chassis, ฐาน, แคร์ล่าง และแคร์บัน



การผลิตชิ้นส่วนโครงสร้างหลักของ บบค. ขนาด ๑๐๕ มม. (เอ็ม ๔๙๓) แบบอัตโนมัติอย่าง

๔.๒ การผลิตชิ้นส่วนองค์ประกอบ ของสิ่งอำนวยความสะดวกภายใน ได้แก่ กล่องกระสุน, เก้าอี้, บันได, ฝาข้าง, ฝาท้ายระบบ, พื้นระบบ และชิ้นส่วนเสริมอื่นๆ



การผลิตชิ้นส่วนองค์ประกอบเสริมของ บบค. ขนาด ๑๐๕ มม. (เอ็ม ๔๙๓) แบบอัตโนมัติอย่าง

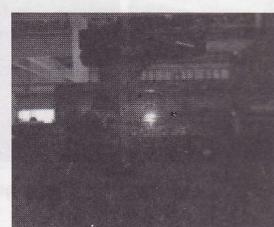
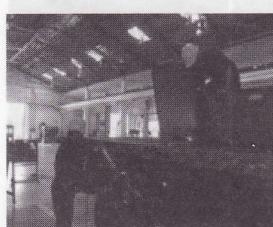


๔. ขั้นตอนทดสอบชิ้นส่วนในสายการผลิต : ในระหว่างการผลิตชิ้นส่วนโครงสร้างหลักและองค์ประกอบของสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ได้มีการทำหน้าต่างฐานและหัวเวลาในการดำเนินการทดสอบชิ้นส่วนทุกชิ้นส่วนไว้ ได้แก่ การทดสอบความแข็งแรงและคุณภาพของวัสดุก่อนการผลิต, การทดสอบความแข็งแรงและขนาดของชิ้นงานในระหว่างการผลิต, และทดสอบความถูกต้องของชิ้นส่วนหลังการผลิตก่อนนำไปประกอบรวม เพื่อให้มั่นใจว่าชิ้นส่วนที่ผลิตขึ้นทุกชิ้นส่วนผ่านมาตรฐานการทดสอบที่กำหนดไว้ ก่อนจะนำไปประกอบรวมเป็น ปบค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๒๕ แบบอัตตาจารล้ออย่างที่สมบูรณ์ต่อไป



การทดสอบชิ้นส่วนโครงสร้างในการผลิต ปบค. ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๒๕ แบบอัตตาจารล้ออย่าง

๕. ขั้นตอนประกอบรวม : เป็นการนำชิ้นส่วนโครงสร้างหลักและชิ้นส่วนองค์ประกอบอื่นๆ ที่ผลิตและผ่านการทดสอบมาตรฐานขั้นต้นเรียบร้อยแล้ว มาประกอบรวมเข้ากับรถปืนและ ปบค. ขนาด ๑๐๕ มม. ลากจูง เอ็ม ๔๒๕ ให้เป็น ปบค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๒๕ แบบอัตตาจารล้ออย่างที่สมบูรณ์ จากนั้นดำเนินการตรวจสอบการประกอบรวมในขั้นตอนงาน พร้อมสำหรับการยิงทดสอบในขั้นตอนสุดท้ายต่อไป



การประกอบรวม ปบค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๒๕ แบบอัตตาจารล้ออย่าง

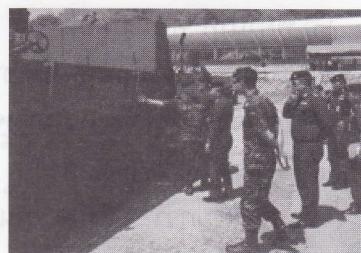
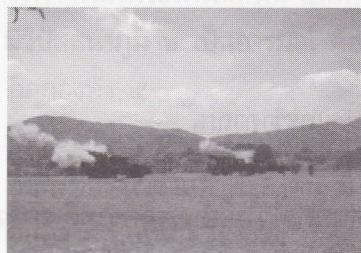
๖. ขั้นตอนการยิงทดสอบ : เป็นการนำ ปบค. ขนาด ๑๐๕ มม. เอ็ม ๔๒๕ แบบอัตตาจารล้ออย่างที่ผ่านการทดสอบขั้นตอนแล้ว ไปทำการยิงทดสอบด้วยกระสุนจริงเพื่อตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง โดยการยิงด้วยล้วนบรรจุต่างๆ ตามมาตรฐานการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่กำหนด

ลำดับ	รายการยิงทดสอบ	ส่วนบรรจุ	จำนวนนัด	หมายเหตุ
๑	ยิงด้วยมุยิงใหญ่	๗	๔	
๒	ยิงเล็งตรงกึ่งกลางเขตล่า	๗	๔	
๓	ยิงเขตส่ายซ้าย	๗	๔	
๔	ยิงเขตส่ายขวา	๗	๔	



ກາຮຍິງທດສອບ ປບດ.ຂනາດ ១០៥ ມມ. ເວັມ ៤២៥ ແບບອັຕຕາຈາຈລ້ອຍາງ ດ້ວຍກະຮສຸນຈວິງ

ນອກເໜີ້ອຈາກກາຮຍິງທດສອບດ້ວຍກະຮສຸນຈວິງຕາມຂັ້ນຕອນແລ້ວ ເນື່ອວັນທີ ២០ ມ.ຂ.ສ ທີ່ຜ່ານມາ ໄດ້ມີກາຮ
ທດສອບ ປບດ.ຂනາດ ១០៥ ມມ. ເວັມ ៤២៥ ແບບອັຕຕາຈາຈລ້ອຍາງ ຈຳນວນ ៦ ມັນຍິງໃນກາຮຍິງທດສອບດ້ວຍ
ກະຮສຸນຈວິງ ແລະປົງປົງຕິຖານທາງຢູ່ທີ່ໃນຮູບຂອງກອງວ້ອຍທ່ານເປົ້ນໃຫຍ່ເພື່ອສັບສົນໜ່ວຍດໍາເນີນກລຸຫຼົງ
ທີ່ ສະໝັກຍິງເປົ້ນໃຫຍ່ ສູນຍົກທາຫາກ່ານໃຫຍ່ ຈັງກວດລົບຖີ່ ຊື່ໃນກາຮທດສອບໃນຄວັງນີ້ໄດ້ເຫັນຄະແໜ້ງແນ່ນຂອງ
ວທ.ກທ., ຖບ. ແລະໜ່ວຍໃຫ້ເຂົ້າຮ່ວມໝາກສາມືຕົ້ງນີ້ດ້ວຍ ຊື່ຜົນກາຮທດສອບໄດ້ສໍາຮັງຄວາມປະກັບໃຈເທົ່ານັ້ນ
ຜູ້ສັ່ງເກຕກາຮນີ້ເປັນຍອຍ່າງຍິງ



ກາຮສາມືຕົ້ງກາຮຍິງທດສອບ ປບດ.ຂනາດ ១០៥ ມມ. ເວັມ ៤២៥ ແບບອັຕຕາຈາຈລ້ອຍາງ ຕະ ສະໝັກຍິງເປົ້ນໃຫຍ່ ຄປ.

ຈາກຄວາມສໍາເຮົາທີ່ດີຍິງຂອງກາຮດ້ານກາຮວິຈັບແລະພັ້ນນາ ປບດ.ຂනາດ ១០៥ ມມ. ລາກຈູງ
ເວັມ ៤២៥ ໃຫ້ເປັນແບບອັຕຕາຈາຈລ້ອຍາງ ຈົນໄດ້ຮັບກາຮຮັບອົງມາຕຣູ້ຈູ້ນຍຸທໂປກຣົນຈາກຄະນະກາຮຂອງ
ກອງທັພບກ ເປັນເຄື່ອງແສດງໃຫ້ເຫັນລຶ່ງຕັກຍາພແລະຢືນຢັນກາຮພັບປຸງກາຮສາມາດຮັບອົງມາຕຣູ້ຈູ້ນຍຸທໂປກຣົນ
ໃນກາຮສາມືຕົ້ງກາຮຍິງທດສອບດ້ວຍກະຮສຸນຈວິງ ທັງນີ້ ເພື່ອເປັນຫຼັກປະກັບໃນກາຮດ້ານ
ອຸດສາຫກຮຽມປັ້ງກັນປະເທດ ທີ່ມີກາຮວິຈັບຄຸມຄຸນຍາພແລະມີມາຕຣູ້ຈູ້ນກາຮພັບປຸງກາຮສາມາດຮັບອົງມາຕຣູ້ຈູ້ນຍຸທໂປກຣົນ
ໃນກາຮສາມືຕົ້ງກາຮຍິງທດສອບດ້ວຍກະຮສຸນຈວິງ ທັງນີ້ ເພື່ອເປັນຫຼັກປະກັບໃນກາຮດ້ານ
ອຸດສາຫກຮຽມປັ້ງກັນປະເທດ ທີ່ສາມາດຕອບສະອັກບໍ່ດີກັບກາຮສາມືຕົ້ງກາຮຍິງທດສອບດ້ວຍກະຮສຸນຈວິງ
ໃດໆ ໄດ້ມີສ່ວນຮ່ວມໜ່ວຍກັນແລ້ວ ກົຈະສາມາດທຳໄທ້ຄວາມຝັ້ນນັ້ນເປັນຜົນສໍາເຮົາທີ່ເປັນຈົງ
ໄດ້ອ່າຍ່າງການຄຸ້ມືໃຈ ໃນຜົນສໍາເຮົາທີ່ເປັນຈົງ ໂດຍຄົນໄທ ແລະເພື່ອຄົນໄທທຸກຄົນ